

## 多孔介质燃烧移动加热站-压铸模具预热

浇注生产之前应将模具加热到一定的温度，该温度要符合浇注工作的要求。消除过大温差，可以大大延长模具的使用寿命。

I-TPT研制的新型移动加热站采用先进的多孔介质燃烧技术，该技术是一种无焰燃烧技术，对模具进行快速而精确的预热。高温多孔介质面板（尺寸：140 mm x 190 mm）通过热辐射方式高效而均匀的传递热量。该设备可以采用液化气或者天然气作为燃料。通过90度旋转可调的多孔介质燃烧头，既可以水平又可以垂直加热，具有很强的灵活性。

用户可以在设备的可编程控制器中编制存储自己的加热方式（加热曲线），通过直观的触摸面板操作设备。作为扩展，用户还可以把模具的温度探测信号接入控制系统，以提高加热品质。



Issendorff Thermoprozesstechnik e.K.  
 中国联系方式：  
 上海浦东新区浙桥路277号3栋610室  
 电话：021-54153557  
 手机：13621696968（徐）

Telefon: +49 (0) 9133 769 7466  
[www.i-tpt.de](http://www.i-tpt.de)  
[info@i-tpt.de](mailto:info@i-tpt.de)

